



شرکت معدنی املاح ایران
(سهامی عام)



نمک خوراکی استاندارد
Multi Refined Table Salt

نمک خوراکی تصفیه شده حاصل از منابع آبی «پرند»

Purified Edible Salt from Parand Water Resources

نمک پرند
ضامن سلامت شما

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سید جمال الدین اسد آبادی، خیابان ۶۴، شماره ۲۹
تلفن: ۸۸۰۶۷۸۲۸ (۰۲۱) تلفکس: ۸۸۰۴۹۱۸۶ (۰۲۱)

OFFICE:

No29, sixty fourth st, Assadabadi Ave, Tehran, Iran

Tel: (+9821) 880 67 828 Fax: (+9821) 880 49186



۷۳۰۵۷۵۳۱
علامت استاندارد ایران
نشانه مرغوبیت کالا است



www.amlah.com

Purified Edible Salt from Parand Water Resources

Producing salt through hydro-milling is widely used in developed countries and approved by the Ministry of Health and National Standards Organization for edible salt production. In this method, energy consumption (water, electricity and gas) is much less than other methods making it the environmental friendly option.

The Salt Hydro-Milling factory of Amlah Iran Co. started production in 2016 with a capacity of 40 thousand tons in Garmsar Complex. It produced salt is now branded Parand, known as "purified edible salt from Paran water resources", and is produced based on National Standard 26 and iodized salt is produced based on National Standard 1195.

Three aggregates needed in the food industry (soft, medium, and coarse) are produced in this method. Raw material of this product is evaporative salt (sea salt). After initial surface washing that clears its appearance, the salt is fed to a device called Hydro-mil, where it is exposed to highly speed water jets. The resulting pressure and punch breaks down salt crystals, freeing up impurities inside them to some extent. More impurities are removed in thickeners and finally the humidity is reduced to a minimum by moving it through centrifuges and dryers. So a 99.2% purity is achieved with minimum water consumption.

In addition to controlling purity, salt produced in hydro-milling could also be aggregated based on the size of its grains. Our method produces salts in a wide variety of grain sizes of 100 to 2000 microns. So industries susceptible to grain size could use our hydro-milled salt.

in are exposed to high pressure water and the salt and crystalline crumbs are partially broken and impure impurities are released. The next steps are to remove the impurities in the tanneries and to minimize the amount of moisture after centrifugation and moisture passage. 99.2 With maximal consumption The high purity of the product of the grain production, in addition to the purity of the salt, in the hydromilling method, is also adjustable and controlled by the production of salt. Therefore, the industries in which the salt content of the salt coating covers an important factor of the micron is 2000 to 100 widespread Can be used to produce salt from the hydromilling method.

نمک خوراکی تصفیه شده حاصل از منابع آبی «پرند»

تولید نمک به روش هیدرومیلینگ یکی از روش های مورد استفاده در کشورهای پیشرفته و مورد تایید وزارت بهداشت و سازمان ملی استاندارد برای تولید نمک خوراکی است در این روش مصرف انرژی (آب، برق و گاز) بسیار کمتر از سایر روشها بوده و از این رو سازگار با محیط زیست می باشد.

واحد نمک هیدرومیل شرکت معدنی املاح ایران با ظرفیت تولید ۴۰،۰۰۰ تن در سال، خردادماه ۱۳۹۵ در مجتمع گرمسار آغاز به کار نمود و در حال حاضر این نمک با عنوان «نمک تصفیه شده حاصل از منابع آبی» با نام تجاری «پرند» بر اساس استاندارد ملی ۲۶ و نمک خوراکی یددار بر اساس استاندارد ملی ۱۱۹۵ تولید و توزیع می گردد.

در این روش سه نوع دانه بندی مورد نیاز در صنایع غذایی (نرم، متوسط و درشت) تولید می گردد.

ماده اولیه این محصول نمک تبخیری (نمک دریایی) است، بعد از شستشوی سطحی اولیه که منجر به تمیز شدن ظاهری نمک می گردد آن را در دستگاهی موسوم به هیدرومیل وارد نموده که در این دستگاه کریستال های آن در معرض آب و با فشار بالا قرار می گیرند. در اثر این فشار و ضربه، کریستال های نمک تا حدی شکسته شده و ناخالصی های متراکم در آنها آزاد می شوند. در مراحل بعد این ناخالصی ها در تیکنرها جدا می گردد و پس از عبور از سانتریفیوژ و درایر رطوبت به حداقل می رسد و با مصرف حداقل آب می توان به خلوص بالای ۹۹/۲ درصد دست پیدا نمود.

در روش هیدرومیلینگ علاوه بر خلوص نمک، دانه بندی نمک تولیدی نیز قابل تنظیم و کنترل است، محصول تولیدی دانه بندی وسیعی از ۱۰۰ تا ۲۰۰۰ میکرون را پوشش می دهد، لذا صناعی که در آنها دانه بندی نمک مصرفی فاکتور مهمی محسوب می گردد می توانند از نمک تولیدی روش هیدرومیلینگ استفاده نمایند.



CERTIFICATE OF ANALYSIS FOR SODIUM CHLORIDE (ACRODITE LAB, SM/NO.848)

CHARACTERISTIC	SAMPLE VALUE	RANGE
APPEARANCE	Transparent to opaque white crystalline solid	Transparent to opaque white crystalline solid
LAMPS	NO	NO
Sodium chloride as NaCl pct	99.64	99.2%Min
Loss on Drying(110° for 2h) pct	0.04	0.1% Max
Water insolubles pct	0.07	0.16% Min
Sulfate as (SO ₄) ⁻² pct	0.17	0.46% Max
Calcium as Ca ²⁺ pct	0.025	0.15% Min
Magnesium as Mg ²⁺ pct	0.02	0.03% Max
Alkalinity as Na ₂ CO ₃ pct	0.01	0.03% Max